



TEGLISS

O Processo **TEGLISS** é marca registrada da **H.E.F.** para os serviços de revestimentos técnicos superficiais por pintura com resinas termofixáveis de fluoropolímeros. Existem revestimentos Tegliss que podem ser usados em **contato com alimentos** e outros que podem incorporar **lubrificantes a seco** como, por exemplo, bissulfeto de molibdênio ou grafite.

O Tegliss visa a solução de problemas de **engripamento, aderência, lubricidade, corrosão, abrasão e isolamento elétrico**, sob diversas condições e ambientes. Por esta razão é largamente empregado na indústria química, de extração e prospecção de petróleo, beneficiamento de borrachas e de plásticos, alimentícia, têxtil, de eletrodomésticos, de autopeças, de embalagens, etc...



Tegliss 8

Utilizados quando os principais problemas são a resistência à corrosão e engripamento.

- Peças para a indústria de extração e prospecção de petróleo
- Compressores

Tegliss 2

Utilizados quando o principal problema é a aderência.

- Moldes para injeção de EPS
- Placas e barramentos para selagem de plástico
- Moldes para Rotomoldagem
- Tanques de cola e sistemas de coleiro.
- Cilindros e calandras.



Tegliss 6

Utilizados quando os principais problemas são a aderência, resistência química e à abrasão.

- Cilindros para a indústria têxtil
- Válvulas para registro de água
- Rolos de copiadora
- Misturadores de massa de modelar, cola, ou massas cosméticas e alimentícias.
- Sistemas de tinteiro (bandejas, cilindros, reservatórios de tintas)





Teglass 3 e 4

Utilizados quando o principal problema é o engripamento

- Componentes de fixação (porcas, parafusos e prisioneiros) para a indústria de extração e prospecção de petróleo
- Pinos onde haverá atrito metal x metal
- Discos para corte de borracha

Teglass 5

Utilizados quando o único problema é a aderência

- Painelas, grelhas, formas de wafer, assadeiras
- Rolos de copiadora



DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADE	UNIDADE	ASTM	TEGLISS				
			1 e 5	2	6	7	3 e 4
Anti aderência			E	E	E	B	B
Coefficiente de Fricção (cinético)		D1894	0,08	0,08	0,1	0,25	0,1 a 0,4
Ponto de Fusão	F	DTA, E-168	627	500	575	520	
Dureza	Shore D	D2240	60	55	60	75	60 a 90
Temperatura Máxima de Uso Contínuo	C		290	204	260	150	150 a 220
Condutividade Térmica	Nota 1	C177	1,7	1,35	1,3	1,65	
Coefficiente de expansão térmica linear	in/in/deg F	D696	5,5	5,4	7,6	5	
Resistência Dielétrica	Volts/micra	D149	16	53	78	78	Até 58
Resistividade da Superfície	Ohm/sq.	D257	1,00E+18	1,00E+18	1,00E+18	1,00E+17	
Resistência à Tração	MPa a 23°C	D638	20	23	25	45	20 a 80
Alongamento até a ruptura	% a 23°C	D638	200 a 400	325	300	300	1 a 150
Resistência Química			MB	E	E	MB	B
Resistência à Abrasão			F	E	E	E	E
Resistência ao Salt Spray			F	E	E	E	E
Absorção de Água	%	D570	<0,01	<0,01	<0,03	<0,007	
Permeabilidade a CO ₂	Nota 2	D1434	Poroso	1700	2260	250	
Permeabilidade a N ₂	Nota 2	D1434	Poroso	320	290	30	
Permeabilidade a O ₂	Nota 2	D1434	Poroso	750	880	100	

E	EXCELENTE	NOTA 1	(BTU)(in)/(ft ²)(hr)(F)
MB	MUITO BOM	NOTA 2	cc/100 in ² 24hr/atm/mil
B	BOM		
F	FRACO		

Teglass 1

Utilizados quando os principais problemas são a aderência, resistência à corrosão e ao engripamento.

- Componentes para a indústria de prospecção de petróleo.
- Moldes para componentes de borracha.
- Moldes para pneus.



Teglass 7

Utilizados quando o principal problema é a resistência química.

- Válvulas para a indústria química e petroquímica.

UNIDADE SP

Estrada do Rufino, 1182 CEP:09980-380 - Diadema - SP
Fone: (11) 4056-4433 - Fax (11) 4056-2502 - vendas@tsbrasil.srv.br

UNIDADE PR

Rua Tavares de Lyra, 2150 CEP:83065-180 - São José dos Pinhais - PR
Fone: (41) 3382-4777 - Fax: (41) 3385-5931 - tspr@tsbrasil.srv.br

UNIDADE RJ

Rua Henrique José de Farias, 135 CEP:28860-000 - Casimiro de Abreu - RJ
Fone: (22) 2778-2190 - Fax: (22) 2778-1773 - tsrj@tsbrasil.srv.br

www.tsdobrasil.srv.br